

BEVEZETÉS

Alábbiakban a digitális plakátnyomtatásról lesz szó, mely alapvetően kis példányszámú (mérettől függően 1-200 db) plakát nyomtatását jelenti.

Széles formátumú, tintasugaras nyomtatóknál különbséget teszünk a felhasznált festék típusa szerint kül- és beltéri nyomtatók között.

- Vízbázisú nyomtatás beltéri alkalmazásokhoz
- Oldószeres (eco-solvent vagy solvent) nyomtatás kültéri és beltéri alkalmazásokhoz

A beltéri festékekkel lényegesen nagyobb színterjedelmet lehet elérni, lényegesen szebb piros színeket lehet produkálni. Hátránya intenzív napfény hatására akár 2-3 héten belül kifakul. Beltéren alkalmazott, napfénytől védett helyen évekig megőrzi színét.

A kültéri festék alkalmazható beltéren is (3-5 nap alatt elveszti a jellegzetes oldószer illatát is). Intenzív napfény hatására sem változik színe, arra a felhasznált alapanyagtól függően 2-3 év garanciát szoktak adni.

VÍZBÁZISÚ FESTÉKKEL NYOMTATHATÓ ALAPANYAGAINK:

- matt plakátpapír (180gr)
- félfényes papír (160gr)
- fotópapír (190gr)
- matt öntapadós papír (140gr)
- polyethylen banner (1 ill. 2 oldalon nyomtatható)
- polypropilen banner
- backlight film
- textilmolinó
- művészi festővászon
- pop up film

OLDÓSZERES FESTÉKKEL NYOMTATHATÓ ANYAGOK:

- sík vinyl (visszaszedhető ill. nemvisszaszedhető)
- autóvinyl (hajlított felületekre)
- víztiszta (átlátszó) vinyl
- kékhátú (óriásplakát papír - 120gr)
- fehérhátú papír (135 ill. 200gr - felhasználástól függően)
- one way vision fólia (kirakatra ill. járművek ablakaira)
- kültéri ponyva
- display banner
- roll up film

MÉRETEK:

A nyomtatás méretlehetőségeit egyrészt maga a nyomtatók, másrészt az adott alapanyagból elérhető tekercsszélességek határolják be.

NYOMTATÓINK:

3db Roland HiFiJet, beltéri festékkel, 160 és 140cm szélesek
2db Roland SolJet, kültéri festékkel, 140cm szélesek

Leggyakrabban elérhető tekercsszélességekkel: 0,914m 1,067m 1,27m 1,37m 1,52m

Ezek megválasztása a megrendelt munkáktól függenek.

DEKORÁCIÓS ALAPANYAGOK:

hosszútagon csak beltérre alkalmazható:

- habkarton: fehér-fehér a két oldala egyforma, de vetemedésre hajlamos papír alapanyagú habtábla. Vastagsága 5 mm.
- kappaplast: Mint az előző, a két oldala fehér-fehér, de ha a közepe szürke, azonos vastagság mellett is merevebb megoldást ad. Vastagsága 5 mm.
- mikrohullámú karton,
- hullámkarton: dobozgyártásban használatos alapanyagok.

kül- és beltérre:

- ongrofoam: általánosan felhasználható habosított PVC, jellemzője a fajlagosan alacsony tömege. Általában 2-3-4-5-10mm vastagságban beszerezhető, létező legnagyobb táblaméret 3x2m
- sikolemez: Polisztirol, napfénytől célszerű kissé óvni, legnagyobb mérete 1x2m, Kisebb hőtágulása miatt célszerű alkalmazni, de ára magasabb mint az ongrofoam típusoké.
- szinterezett aluminium: Kültéri hosszabban használatos, erős napsugárzásnak kitett helyekre célszerű alkalmazni. A műanyagok minden trükközés ellenére napfény és meleg hatására felhullámosodnak.
- plexi: Belső és külső dekorációk kedvelt alapanyaga, rendkívül széles szín és méretválasztékban.
- szendvicslemezek: Vetemedés kiküszöbölésére létrehoztak sokféle, 2 ill. 3 rétegű alapanyagokat, speciális alkalmazási területekre.

ALKALMAZHATÓSÁG:

A létrehozható méretek lényegesen nagyobbak az ofszet technikánál, de bizonyos darabszám felett (mérettől függően 50-300db esetén) már ofszet technológiával érdemes dolgozni.

Digitális plakátnyomtatás technológia előnyei az ofszettel szemben:

- gyors átfutási idő
- grafikák mutációja
- alacsony példányszámnál is kedvező ár
- film, nyomólemez nélküli munka
- nincsenek induló költségek
- egyedi alapanyagok, amelyek elterjedése nem jellemző más technológiáknál
- tekercses nyomtatás

hátrányok

- nagyobb példányszámnál drágább
- színhelyesség problematikája (ahány alapanyag annyi szín)
- kevésbé automatikus, sokkal inkább emberi erőre támaszkodik

PLAKÁTNYOMTATÁS FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEI:

- plakátok (moziplakát, citylight plakát (CLP), óriásplakát)
- extra méretű fotók
- formariccelt matricák
- installációk készítése (állványrendszerek, pultok)
- standdekoráció
- rendezvények dekorációja (eligazítótáblák, megállítótáblák)
- autódekoráció
- fóliakivágás (autók feliratozása-logózása, cégtáblák készítése)
- táblák, beléptetőkapuk dekorációja (DM, ROSSMANN), standee-k készítése
- teljes üzletdekoráció
- világító táblák
- molinók készítése (kültérre ponyvák és igényes beltéri dekorációkhoz)
- stb...

AUTÓDEKORÁCIÓ

Léteznek olcsóbb és drágább megoldások:

Ha a cég adatait, esetleg logóját szeretnénk megjeleníteni az autón, akkor azt jóminőségű Avery 700-as autófóliából lehet betűkivágással megoldani. Ez egy viszonylag olcsó megoldás, hiszen nem kell nyomtatni, csak betűkivágni.

Ha egy autó teljes burkolásáról van szó, akkor az autóvinylre való nyomtatást igényel. Ez egy speciális, úgynevezett 3D-s fólia. Ez azt jelenti, hogy hőpisztollyal felrakás közben minden irányban könnyen igazítható, nyújtható, a mélyedésekbe könnyen beigazítható.

A nyomtatott vinylt (mint minden vinylt általában) felrakás előtt le kell fóliázni. Egy autó teljes burkolása több százezer forintba is belekerülhet.

Autódekoráció minden esetben legalább +20 Celsius fok hőmérsékletű, lehetőleg szélétől óvott helyen meg.

Dekoráció előtt az autót tiszta (lemosott) állapotban kell biztosítani. Dekoráció után néhány hétig tilos gépi mosóban mosni az autót.

ANYAGLEADÁS FORMÁTUMA:

LZW tömörített, CMYK színterű TIFF, minimum 72 dpi, de inkább 150 dpi felbontásban, vágójel és kifutó nélkül.

Általában 1:1 méretben kérjük leadni a grafikát, de 1 nm-nél nagyobb plakátnál lehet 1:2-től egészen 1:10-ig terjedő arányokban leadni anyagot, a lényeg csupán annyi, hogy 1:1-ben méretnél megmaradjon minimum 72 dpi.

Ha formariccelni is szeretné az anyagot, akkor a stancgörbét is szerepeltetni kell a leadandó EPS forrásállományban, úgy, hogy a stancon kívül legyen 3 mm kifutó a vágási pontatlanságok ellensúlyozására. Kis matricák esetén pixeles anyagleadás esetén 300 dpi felbontást kérünk.

SZÍNÁLLÍTÁS, SZÍNELFOGADÁS, A NYOMTATÁS MENETE:

A technológia és az alapanyagok sajátosságaiból adódóan minden esetben szükség van színelfogadásra. Hiába küld ide az ügyfél egy proofot, nem biztos, hogy az adott médián lehet azt a színt produkálni. Erre mi minden esetben kötelezzük az ügyfelet, legalábbis akkor, ha nem egy ismétlődő, visszatérő munkáról van szó.

Vannak előre definiált színkalibrációs görbéink, ha ezzel sem tudjuk a kívánt eredményt elérni, akkor addig állítgatjuk a színt, amíg a – gyakran kompromisszumos megoldás – megszületik. Ezt a görbét elmentve legközelebb tudjuk alkalmazni.

Sok esetben kérjük az ügyféltől, hogy attrapok vagy egyéb bonyolultabb feldolgozást igénylő anyagok esetén a készre gyártott termékből is mintát fogadjon el.

Célunk minden esetben olyan termékeket gyártani, melyek minden tekintetben megfelel az ügyfél által elvárásainak.

ÁRSZÁMÍTÁSI FELTÉTELEK

Árkalkuláció minden esetben egyedi árajánlat alapján történik. A színpróbák miatt az 1m² kisebb anyagmennyiségekre is min. 1 nm-es rendelési egységgel számolunk. A leeső anyag szintén felszámításra kerül. Például egy 127cm szélességben beszerezhető minőségi (magasabb alapárú) alapanyagra 70cm széles és 2méter hosszú nyomat esetében felszámoljuk az 57cm leeső alapanyagot is. A gyakorlatban a nettó és a bruttó mennyiségi egységek között 10-20% különbség keletkezik.